

# Fiche technique

Certifié ISO-9001/14001

## Tosadur 2K-Lack 6700

Email à deux composants à base de polyuréthane pour des peintures extérieures à résistance chimique, excellente résistance à la lumière et aux intempéries

<b>Domaine d'emploi</b>	<b>Tosadur 2K-Lack 6700</b> est un émail à deux composants à base de polyuréthane, pour des peintures extérieures à résistance chimique et à excellente résistance à la lumière et aux intempéries. Particulièrement recommandé pour peindre des véhicules utilitaires (camions), wagons de chemin de fer, autobus, chemins de fer de montagne, charpentes métalliques ainsi que des machines, appareils, ustensiles etc.																	
<b>Propriétés</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- très bonne tenue des teintes et du brillant, même exposé aux intempéries</li> <li>- bonne résistance chimique</li> <li>- excellente adhérence sur acier, métaux légers et diverses matières plastiques (ares traitement préalable adéquat)</li> <li>- très bonne résistance aux chocs et à l'abrasion</li> <li>- application aisée</li> <li>- <b>étiquette environnementale suisse catégorie G</b></li> </ul>																	
<b>Données techniques</b>	<p><b>Base du liant</b> Résine polyuréthane  <b>Pigments</b> Dioxyde de titane, pigments anorganiques et organiques  <b>Degré de brillant</b> Brillant, satiné  <b>Teintes</b> Blanc, noir ou teinté d'après carte des couleurs ou selon échantillon  <b>Stabilité de couleur selon fiche technique-BFS no. 26</b> Catégorie: A / Groupe: 1-3 selon la teinte  <b>Stabilité au stockage</b> 24 mois à 20 °C (bidons non entamés). Le stockage du Tosadur Härter 6800 ne doit pas excéder 12 mois (craint l'humidité).  <b>Emballages</b> Voir liste des prix            L'emballage du composant A contient suffisamment d'espace vide pour y effectuer le mélange (avec Tosadur Härter 6800, composant B) ainsi que la dilution.  <b>L'adhérence</b> Selon DIN EN ISO 2409 GT 0-1</p> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 50%;"></th> <th style="width: 25%; text-align: center;"><b>Composant A</b></th> <th style="width: 25%; text-align: center;"><b>Composant B</b></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><b>Consistance</b></td> <td style="text-align: center;">pâteuse</td> <td style="text-align: center;">liquide</td> </tr> <tr> <td><b>Extrait sec DIN EN 53216</b></td> <td style="text-align: center;">56-62 % (selon teinte)</td> <td style="text-align: center;">54 %</td> </tr> <tr> <td><b>Densité DIN EN 53217</b></td> <td style="text-align: center;">1,2 g/ml</td> <td style="text-align: center;">1,0 g/ml</td> </tr> <tr> <td><b>Point d'inflammation DIN EN 53213</b></td> <td style="text-align: center;">25 °C</td> <td style="text-align: center;">35 °C</td> </tr> </tbody> </table> <p><b>Proportion du mélange</b> (Parts en poids) 4 : 1 avec Tosadur Durcisseur 6800  <b>Potlife (à 20°C)</b> Non dilué 4-6 h, dilué à pulvériser 8-10 h            Nous recommandons de mélanger de petites quantités, des grandes quantités raccourcissent de manières notables le potlife.</p>				<b>Composant A</b>	<b>Composant B</b>	<b>Consistance</b>	pâteuse	liquide	<b>Extrait sec DIN EN 53216</b>	56-62 % (selon teinte)	54 %	<b>Densité DIN EN 53217</b>	1,2 g/ml	1,0 g/ml	<b>Point d'inflammation DIN EN 53213</b>	25 °C	35 °C
	<b>Composant A</b>	<b>Composant B</b>																
<b>Consistance</b>	pâteuse	liquide																
<b>Extrait sec DIN EN 53216</b>	56-62 % (selon teinte)	54 %																
<b>Densité DIN EN 53217</b>	1,2 g/ml	1,0 g/ml																
<b>Point d'inflammation DIN EN 53213</b>	25 °C	35 °C																
<b>Supports</b>	Le support doit être propre (dégraissé) et sec. Il y a lieu d'enlever complètement d'éventuels résidus de peintures.																	
<b>Système d'application</b>	Fond approprié Boscapox 2K-Primer 4500 ou Bosaqua 2K-Primer  Le système de peinture dépend des exigences pour l'objet à peindre. Prière de demander un conseil personnalisé.																	
<b>Application</b>	Au pistolet (airless), au rouleau.  L'application au pinceau demande l'utilisation du Tosadur Streichhärter 8222 et du Tosadur Streichverdünner 7370. Il faut éviter de travailler à une humidité de l'air élevée																	

	<p>(rosée, brouillard), le Tosadur Härter 6800 réagissant à l'humidité.</p> <p>Par des procédures d'application différentes (haute et basse pression) une différence de couleur est possible. Faire des essais préliminaires.</p> <p>Dans le cas d'un revêtement multicouche, un ponçage intermédiaire serait nécessaire.</p> <p>Veillez suivre les directives de la SUVA concernant le traitement de revêtements contenant des isocyanates.</p> <p><b>Dilution</b> Au pistolet Tosadur Verdünner 322 ou 2K-Einheitsverdünner 3018, au pinceau: Tosadur Streichverdünner 7370.</p> <p><b>Consommation</b> Env. 120-150 g/m<sup>2</sup> de produit non dilué pour une épaisseur de couche sèche de 30-40 µm.</p> <p><b>Température minimale d'application</b> Ne pas appliquer à une température au-dessous de + 15 °C (température du support, de l'air ou du produit). Observer l'écart du point de rosée!</p> <p><b>Nettoyage des outils</b> Sitôt après usage au Tosadur Verdünner 322 ou Cyclon Universalverdünner 7.</p>
<b>Séchage DIN EN 53150</b>	<p>Sec hors poussière après env. 10-20 min  Sec hors poisse après env. 2 h  Sec au toucher après env. 6 h  Recouvrable après env. 6-9 h</p> <p><b>Séchage à l'étuve</b>  Après un séchage initial, le durcissement peut être forcé par un court séchage à l'étuve (par ex. 30 min à 60-80 °C.)</p>
<b>Remarque</b>	<p>Aussi disponible avec un additif anti-dérapant.</p> <p>Utilisable chimiquement et mécaniquement après 8 à 10 jours.</p> <p>Teintes en extérieur, respectez BFS dépliant No. 26 „Farbveränderung von Beschichtungen im Aussenbereich“.</p> <p>Les lignes directives SMGV/BFS ainsi que les normes SIA respectives doivent être respectées lors du traitement des supports.</p>
<b>Données de sécurité</b>	<p><b>Code de déchets</b> 08 01 11 S</p> <p><b>Classification / prescription pour le transport</b>  voir fiche de données de sécurité et étiquette actuelle.</p>

Les données ci-dessus ne sont que des renseignements généraux. Les conditions de travail exercées en dehors de notre surveillance et la variété des matériaux utilisés nous déchargent de toute responsabilité de notre part. Le cas échéant, nous vous recommandons d'effectuer vos propres essais en quantité suffisante. Nous ne pouvons garantir que les produits qui sont de haute qualité stable. Ainsi, toute donnée antérieure sur cette fiche technique perd sa validité.

Téléphone +41 (0)44 817 74 74 | [www.bosshard-farben.ch](http://www.bosshard-farben.ch) | [bosshard@bosshard-farben.ch](mailto:bosshard@bosshard-farben.ch)