

Fiche technique

Certifié ISO-9001/14001

Tosadur 2K-Ferrubron

Peinture micacée à deux composants à base de solvant et de polyuréthane avec excellente résistance aux intempéries. Rapport de mélange 4 : 1

<p>Domaine d'emploi</p>	<p>Tosadur 2K-Ferrubron est une peinture micacée à deux composants et à base de solvant et de polyuréthane. Le produit se distingue par son excellente résistance aux intempéries ainsi que sa résistance remarquable aux sollicitations chimiques et mécaniques. En combinaison avec une couche de fond antirouille adéquate, le Tosadur 2K-Ferrubron se prête particulièrement pour une protection anticorrosive de l'acier et des surfaces zinguées, p.ex. constructions et superstructures métalliques, ponts, grues, citernes et autres constructions métalliques soumis à une forte exposition aux intempéries.</p>													
<p>Propriétés</p>	<ul style="list-style-type: none"> - excellente résistance aux intempéries - haute résistance au farinage - dureté et bonne élasticité - résistance aux chocs - haute résistance à l'usure - tenue de teinte optimale - résistance aux agents chimiques - résistance à l'eau, aux eaux usées et aux eaux du lac - résistance au sel antigel - résiste à court terme à l'action des carburants 													
<p>Données techniques</p>	<p>Base du liant Composé de polyacrylate et d'isocyanate Pigments En aluminium et en fer micacé en forme de paillettes, pigments colorants inorganiques et organiques Teintes Voir liste des prix Degré de brillance Satiné Stabilité au stockage 24 mois à 20 °C (bidons non entamés) Emballages Voir liste des prix</p> <table border="0" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 30%;"></th> <th style="width: 35%; text-align: center;">Tosadur 2K-Ferrubron</th> <th style="width: 35%; text-align: center;">Tosadur Härter 6800 Tosadur Streichhärter 8222</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Consistance</td> <td style="text-align: center;">90 s DIN 6 mm</td> <td style="text-align: center;">15-16 s DIN 4 mm</td> </tr> <tr> <td>Densité DIN EN 53217</td> <td style="text-align: center;">(valeur moyenne) 1,40 g/cm³</td> <td style="text-align: center;">1,02 g/cm³</td> </tr> <tr> <td>Extrait sec DIN EN 53216</td> <td style="text-align: center;">(valeur moyenne) 65-67 %</td> <td style="text-align: center;">54 %</td> </tr> </tbody> </table> <p>Rapport de mélange parts en poids 4 : 1 Potlife (à 20 °C) env. 6-8 h / 20 °C</p>			Tosadur 2K-Ferrubron	Tosadur Härter 6800 Tosadur Streichhärter 8222	Consistance	90 s DIN 6 mm	15-16 s DIN 4 mm	Densité DIN EN 53217	(valeur moyenne) 1,40 g/cm ³	1,02 g/cm ³	Extrait sec DIN EN 53216	(valeur moyenne) 65-67 %	54 %
	Tosadur 2K-Ferrubron	Tosadur Härter 6800 Tosadur Streichhärter 8222												
Consistance	90 s DIN 6 mm	15-16 s DIN 4 mm												
Densité DIN EN 53217	(valeur moyenne) 1,40 g/cm ³	1,02 g/cm ³												
Extrait sec DIN EN 53216	(valeur moyenne) 65-67 %	54 %												
<p>Supports</p>	<p>Acier sablage, SA 2 ½ (SIS 055900). Surfaces zinguées Pré traitement optimal: Sablage ou nettoyage par un agent mouillant ammoniacal.</p>													
<p>Système d'application</p>	<p>Acier 2x Boscapox 2K-Primer 4500 1-2x Tosadur 2K-Ferrubron</p> <p>Surfaces zinguées 1x Boscapox 2K-Primer 4500 ou Bosaqua 2K-Primer 1-2x Tosadur 2K-Ferrubron</p> <p>Soumis aux fortes sollicitations, il est impératif d'appliquer un système à 4 couches.</p>													

Application	<p>Au pinceau, au rouleau, au pistolet (airless). Ne convient pas pour Airless et Airmix.</p> <p>Appliquer les vernis Metallic de manière uniforme. Les quantités appliquées, les méthodes d'application et les conditions de séchage influencent la teinte et le rendu. Il convient d'effectuer d'abord un essai dans des conditions réelles, si possible sur des éléments grandeur nature.</p> <p>Pour atteindre une surface impeccable, il est conseillé d'appliquer la couche de finition par pulvérisation. En cas d'une application au pinceau, veiller à ce qu'on travaille dans une seule direction pour éviter des rayures.</p> <p>Veillez suivre les directives de la SUVA concernant le traitement de revêtements contenant des isocyanates.</p> <p>Ducisseur pour grandes surfaces. Pour de plus grandes surfaces vous appliquerez de préférence Tosadur Steichhärter 8222 dans un rapport de mélange 4 : 1.</p> <p>Dilution Au pistolet 5-10 % avec Tosadur Verdünner 322, au pinceau avec Tosadur Streichverdünner 7370.</p> <p>Consommation Env. 130-150 g/m² pour un film sec de 30 µm.</p> <p>Température minimale d'application Ne pas appliquer à une température au-dessous de + 10 °C (température du support, de l'air ou du produit). Observer l'écart du point de rosée!</p> <p>Nettoyage des outils Sitôt après usage au Tosadur Dilutif 322. Bien rincer les appareils de pulvérisation, les buses, les tuyaux, etc.</p>
Séchage DIN EN 53150	<p>Hors poussière après env. 60 min Hors poisse après env. 8-10 h Recouvrable après env. 6-8 h Après un séchage initial, (env. 30 min) peut être forcé par un court séchage à l'étuve (par ex. 60 min à 80 °C).</p>
Remarque	<p>Le durcissement complet est atteint après 1-2 semaines, en fonction des températures. N'effectuer des essais à la couche appliquée qu'après ce temps écoulé.</p> <p>Les lignes directives SMGV/BFS ainsi que les normes SIA respectives doivent être respectées lors du traitement des supports.</p>
Données de sécurité	<p>Classification / prescription pour le transport voir fiche de données de sécurité et étiquette actuelle.</p> <p>Code de déchets 08 01 11 S</p>

Les données ci-dessus ne sont que des renseignements généraux. Les conditions de travail exercées en dehors de notre surveillance et la variété des matériaux utilisés nous déchargent de toute responsabilité de notre part. Le cas échéant, nous vous recommandons d'effectuer vos propres essais en quantité suffisante. Nous ne pouvons garantir que les produits qui sont de haute qualité stable. Ainsi, toute donnée antérieure sur cette fiche technique perd sa validité.

Téléphone +41 (0)44 817 74 74 | www.bosshard-farben.ch | bosshard@bosshard-farben.ch