

Technisches Merkblatt

Tosadur 2K-Rapid

Rasant trocknender, chemikalienbeständiger 2K-PUR Lack für strapazierfähige Lackierungen im Innenbereich

Anwendung	Tosadur 2K-Rapid ist ein rasant trocknender, chemikalienbeständiger 2K-PUR Lack für hochstrapazierfähige Lackierungen im Innenbereich. Eignet sich für die Lackierung von Holz und Holzwerkstoffen, Stahl, Aluminium, verzinkten Flächen sowie duroplastischen Kunststoffen.															
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> - hoch strapazierfähige, gilbungsresistente Oberflächen - gute Direkthaftung auf diversen Metallen und Kunststoffen (Hart-PVC, PUR, Polyester etc.) - ausgezeichnete Kratz- und Schmissfestigkeit - sehr gute Beständigkeit gegen Wasser, Alkohol, Haushaltschemikalien, Desinfektionsmittel, Mineralöle, Fette, verdünnte Säuren und Laugen - sehr schnelle Trocknung und gute Schleifbarkeit - Schweizer Umweltetikette Klasse G 															
Technische Daten	<p>Bindemittel Polyurethanharz Pigmente Titandioxid, anorganische und organische Buntpigmente Farbton Weiss und bunt nach allen gängigen Farbkarten oder nach Muster Glanzgrad Seidenglanz und Matt Lagerbeständigkeit 24 Monate bei 20 °C (unangebrochene Gebinde) Tosadur 2K-Rapid Härter darf nur 12 Monate gelagert werden (feuchtigkeitsempfindlich). Gebinde Siehe Preisliste</p> <table border="0" style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th></th> <th style="text-align: center;">Komponente A</th> <th style="text-align: center;">Komponente B</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Lieferform</td> <td style="text-align: center;">flüssig</td> <td style="text-align: center;">flüssig</td> </tr> <tr> <td>Festkörpergehalt DIN EN 53216</td> <td style="text-align: center;">45-60 % (je nach Farbton)</td> <td style="text-align: center;">51 %</td> </tr> <tr> <td>Dichte DIN EN 53217</td> <td style="text-align: center;">ca. 1,3 g/ml</td> <td style="text-align: center;">1,0 g/ml</td> </tr> <tr> <td>Flammpunkt DIN EN 53213</td> <td style="text-align: center;">27 °C</td> <td style="text-align: center;">> 21 °C</td> </tr> </tbody> </table> <p>Mischverhältnis (Gewichtsteile) 10 : 1 Topfzeit Spritzverdünnt 48 h bei 20 °C. Es ist von Vorteil, kleinere Mengen zu mischen, da sich sonst die Topfzeit erheblich verkürzt.</p>		Komponente A	Komponente B	Lieferform	flüssig	flüssig	Festkörpergehalt DIN EN 53216	45-60 % (je nach Farbton)	51 %	Dichte DIN EN 53217	ca. 1,3 g/ml	1,0 g/ml	Flammpunkt DIN EN 53213	27 °C	> 21 °C
	Komponente A	Komponente B														
Lieferform	flüssig	flüssig														
Festkörpergehalt DIN EN 53216	45-60 % (je nach Farbton)	51 %														
Dichte DIN EN 53217	ca. 1,3 g/ml	1,0 g/ml														
Flammpunkt DIN EN 53213	27 °C	> 21 °C														
Untergrund	Der Untergrund muss sauber, trocken, rost- und fettfrei sein.															
Aufbau	<p>Metalle geeignete Grundierung Boscapox 2K-Primer 4500 oder Bosaqua 2K-Primer 1-2x Tosadur 2K-Rapid</p> <p>Holz (offenporig), mit Tosadur 2K-Rapid (stark verdünnt) grundieren</p> <p>Holz, MDF (geschlossenporig) z.B. mit Tosadur 2K-Spritzfüller grundieren, Fläche schleifen 1-2x Tosadur 2K-Rapid</p> <p>Duroplastische Kunststoffe reinigen und fein anschleifen 1-2x Tosadur 2K-Rapid</p> <p>In vielen Fällen sind Direktlackierungen mit Tosadur 2K-Rapid möglich, Vorversuche sind aber empfehlenswert! Das Lackiersystem richtet sich nach den an das Objekt gestellten Anforderungen. Bitte individuelle Beratung anfordern.</p>															

Verarbeitung	<p>Spritzen (mit allen Spritztechniken, ausser Heisspritzengeräten).</p> <p>Bitte beachten Sie die SUVA Vorschriften betreffend der Verarbeitung Isocyanathaltiger Beschichtungen.</p> <p>Werden unterschiedliche Applikationsarten (Hochdruck- Niederdruck usw) angewendet, so sind Farbtonabweichungen möglich. Im Zweifelsfall Vorversuche machen.</p> <p>Bei mehrschichtigen Aufbauten sollte zwischen den einzelnen Beschichtungen ein Zwischenschliff erfolgen.</p> <p>Verdünnung Zum Spritzen mit Tosadur Verdüner 322 oder 2K-Einheitsverdünner 3018 auf Spritzviskosität von 18 s bis max. 22 s DIN 4 einstellen. Die Verdünnerzugabe ist stark vom Farbton abhängig. In der Regel ist eine Verdünnerzugabe von mind. 20 % bis max. 30 % notwendig.</p> <p>Verbrauch Ca. 120-150 g/m² unverdünntes Material bei einer Trockenschichtdicke von 30-40 µm.</p> <p>Minimale Verarbeitungstemperatur Nicht unter + 15 °C (Objekttemperatur).</p> <p>Reinigung der Geräte Sofort nach Beendigung der Lackierarbeiten mit Tosadur Verdünner 322 oder Cyclon Universalverdünner 7.</p>									
Trocknung DIN EN 53150	<table border="0"> <tr> <td>Staubtrocken</td> <td>nach ca.</td> <td>15 min</td> </tr> <tr> <td>Griffest</td> <td>nach ca.</td> <td>30 min</td> </tr> <tr> <td>Überspritzbar</td> <td>nach ca.</td> <td>30–45 min</td> </tr> </table>	Staubtrocken	nach ca.	15 min	Griffest	nach ca.	30 min	Überspritzbar	nach ca.	30–45 min
Staubtrocken	nach ca.	15 min								
Griffest	nach ca.	30 min								
Überspritzbar	nach ca.	30–45 min								
Besondere Hinweise	<p>Die vollen mechanischen und chemischen Eigenschaften werden erst nach 8-10 Tagen erreicht!</p> <p>Achtung! Die Endhärte und Haftung wird erst nach 3-4 Tagen erreicht.</p> <p>Die jeweiligen auf das zu behandelnde Bauteil anwendbaren SMGV/BFS und SIA Normen und Richtlinien sind zu beachten.</p>									
Sicherheitsdaten	<p>Kennzeichnung / Transportvorschriften Siehe aktuelles Sicherheitsdatenblatt und Etikette.</p> <p>Abfallcode 08 01 11 S</p>									

Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Die ausserhalb unseres Einflusses liegenden Arbeitsbedingungen und die Vielzahl der unterschiedlichen Materialien schliessen einen Anspruch aus diesen Angaben aus. Im Zweifelsfalle empfehlen wir ausreichende Eigenversuche. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende, hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Alle früheren Ausgaben dieses Merkblattes verlieren hiermit ihre Gültigkeit.