

Technisches Merkblatt

Tosadur 2K-Métallisé

Hochwertiger 2K-Métallisélack für stoss- und schlagfeste, chemikalienresistente Innen- und Aussenanstriche mit ausgezeichneter Wetter-, Licht- und Farbtonbeständigkeit

Anwendung	<p>Tosadur 2K-Métallisé wird eingesetzt für strapazierfähige, hoch witterungsbeständige Lackierungen wie Metallfassaden, Fassadenelemente, Schaufenster-Einrahmungen, Stahlladen- und Büromöbel, Verkaufsregale, Geländer, Fahrzeuge, Maschinen, Apparate, Dekorationsgegenstände etc.</p> <p>Auch für Holz, Holzwerkstoffe und harte Kunststoffe (grundiert), Eisen, Stahl, Zink und Aluminium.</p>
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none">- hohe Kratz- und Schlagfestigkeit- gute Schlagzähigkeit und Flexibilität- sehr gute Beständigkeiten gegen viele Chemikalien, Lösungsmittel, Mineralöle, Treibstoffe, Abgase und andere aggressive Agenzien- erstklassige Wetter-, Giblungs- und Farbtonbeständigkeit- sehr schöner Métallisé - Effekt- gute Verarbeitungseigenschaften- Schweizer Umweltafikette Klasse G
Technische Daten	<p>Bindemittel Isocyanatvernetztes Polyacrylat Pigment Aluminium Farbton RAL 9006 + 9007 Glanzgrad Seidenglanz Lagerbeständigkeit 24 Monate bei 20 °C (unangebrochene Gebinde) Lieferform Pastös Gebinde Siehe Preisliste Dichte DIN EN 53217 1.1 g/ml (Mischung) Festkörpergehalt DIN EN 53216 (Mittelwert) 53-55 % Mischverhältnis Gewichtsteile 4 : 1 mit Tosadur Härter 6800 Topfzeit ca. 8 h / 20 °C Haftfestigkeit Nach DIN EN ISO 2409 GT0-1</p>
Untergrund	<p>Der Untergrund muss sauber (entfettet) trocken, und tragfähig sein.</p> <p>Stahl Strahlen, SA 2 ½ (SIS 055900).</p> <p>Verzinkte Flächen Optimale Vorbehandlung, staubstrahlen oder Reinigung mit ammoniakalische Netzmittelwäsche. Gemäss BFS-Merkblatt Nr. 5.</p>
Aufbau	<p>Stahl 1-2x Boscapox 2K-Primer 4500 1-2x Tosadur 2K-Métallisé</p> <p>Verzinkte Flächen 1x Boscapox 2K-Primer 4500 oder Bosaqua 2K-Primer 1-2x Tosadur 2K-Métallisé</p> <p>Bei extremen Belastungen ist ein 4-Schicht-Aufbau erforderlich.</p>
Verarbeitung	<p>Vorwiegend durch pneumatisches Spritzen (Fließ-, Saug-, Druckbecher); airless- und air-mix bedingt geeignet (Versuche durchführen).</p> <p>Bei mehrschichtigen Aufbauten sollte zwischen den einzelnen Beschichtungen ein Zwischenschliff erfolgen.</p>

	<p>Bitte beachten Sie die SUVA Vorschriften betreffend der Verarbeitung Isocyanathaltiger Beschichtungen.</p> <p>Verdünnung Tosadur-Verdünner 322 zum spritzen bis zu 30 % zugeben.</p> <p>Verbrauch Ca. 200 g/m² bei 40 µm Trockenschichtstärke.</p> <p>Verarbeitungstemperatur Nicht unter 10 °C verarbeiten, keine hohe Luftfeuchtigkeit (über 80 %).</p> <p>Reinigung der Geräte Sofort nach Gebrauch mit Tosadur Verdünner 322. Spritzgeräte, Düsen, Schläuche usw. sind gut durchzuspülen.</p>
Trocknung DIN EN 53150	<p>Staubtrocken nach ca. 30-40 min Griffest nach ca. 5-6 h</p> <p>Ofentrocknung Es ist möglich, die angetrocknete Lackierung durch eine kurze Ofentrocknung auszuhärten, z.B. 30 min bei 100 °C oder 60 min bei 80 °C.</p> <p>Hinweis Die vollen mechanischen und chemischen Eigenschaften werden erst nach 8-10 Tagen erreicht!</p>
Besonderer Hinweis	Die jeweiligen auf das zu behandelnde Bauteil anwendbaren SMGV/BFS und SIA Normen und Richtlinien sind zu beachten.
Sicherheitsdaten	<p>Kennzeichnung / Transportvorschriften Siehe aktuelles Sicherheitsdatenblatt und Etikette.</p> <p>Abfallcode 08 01 11 S</p>

Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Die ausserhalb unseres Einflusses liegenden Arbeitsbedingungen und die Vielzahl der unterschiedlichen Materialien schliessen einen Anspruch aus diesen Angaben aus. Im Zweifelsfalle empfehlen wir ausreichende Eigenversuche. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende, hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Alle früheren Ausgaben dieses Merkblattes verlieren hiermit ihre Gültigkeit.

Telefon +41 (0)44 817 73 73 | www.bosshard-farben.ch | bosshard@bosshard-farben.ch