

Technisches Merkblatt

ISO-9001/14001-zertifiziert

PigaPur Primer

Schnelltrocknender, wasserverdünnbarer Haftprimer für Innen- und Aussenanstriche

| | |
|-------------------------|--|
| Anwendung | PigaPur Primer ist ein wasserverdünnbarer, elastischer, schnelltrocknender Haftprimer für Innen- und Aussenanstriche auf alten Anstrichen, Lackierungen, masshaltigem Holz, verzinkten Untergründen, Aluminium, Kupfer, Hart-PVC, Grundierfolien und vielen anderen Beschichtungsuntergründen. Ist überstreichbar mit gängigen 1K-wasserverdünnbaren und lösemittelhaltigen Anstrichstoffen. |
| Eigenschaften | <ul style="list-style-type: none"> - geruchsarm - vergilbungsfrei - ausgezeichnete Hafteigenschaften auch auf alten Glanzanstrichen - rostinhibierend - schnelle Trocknung und Überstreichbarkeit - hohe Füllkraft - ausgezeichneter Verlauf - gute Schleifbarkeit - wasserdampfdurchlässig - problemlose Verarbeitungseigenschaften - entspricht MINERGIE-ECO - Schweizer Umweltetikette Klasse B |
| Technische Daten | <p>Bindemittel Wasserverdünnbare Spezialharze Pigment Titandioxid, anorganische Füllstoffe Farbton Weiss Glanzgrad Matt Lagerbeständigkeit 24 Monate bei 20 °C unangebrochene Gebinde, frostfrei lagern Lieferform Streichfertig, vor Gebrauch gut aufrühren Gebinde Siehe Preisliste Festkörpergehalt DIN EN 53216 Ca. 67 % Dichte DIN EN 53217 1.5 g/cm³ Haftfestigkeit DIN EN ISO 2409 GT0-1</p> |
| Untergrund | <p>Altanstriche (auch Glanzanstriche) können nach guter Reinigung (ggf. leicht anschleifen) direkt mit PigaPur Primer gestrichen werden. Der Untergrund muss sauber, trocken, tragfähig und frei von trennenden Substanzen sein. Die Holzfeuchte darf bei masshaltigen Bauteilen 13 % und bei bedingt masshaltigen Holzbauteilen 15 % nicht überschreiten. BFS-Merkblatt Nr. 18 beachten. Für verzinkte Untergründe BFS-Merkblatt Nr. 5 beachten. Auf Kunststoffen und speziellen Altanstrichen ist ein Anstrich / Haftversuch empfehlenswert. PigaPur Primer im Aussenbereich nicht direkt auf ungrundiertes Holz, Eisen und Stahl streichen.</p> |
| Verarbeitung | <p>Streichen, rollen, spritzen (Airless/Airmix). Spritzdüse 0,011 inch (0,28 mm) Spritzdruck 120 bar Zerstäuberluftdruck 1,8-2,2 bar Spritzwinkel 40°</p> <p>Verdünnung Unverdünnt streichen, zum Hochdruckspritzen mit Wasser auf (60" / DIN 4 mm) verdünnen, Airless (-mix): max. 5 % verdünnen.</p> <p>Abtönbarkeit Mit Pintasol-Mischpasten max. 2 %.</p> <p>Verbrauch Ca. 170 g/m² je nach Applikationsart und Untergrund.</p> <p>Reinigung der Geräte Mit Wasser, angetrocknete Farbe mit Nitro- oder Universalverdünner.</p> |

Beschichtungsaufbau

| Untergrund | Einsatz | Vorbehandlung | Imprägnierung | Grundierung | Zwischen / Schlussanstrich |
|--------------------------|----------------|-----------------------------|-------------------------------------|---|---|
| Masshaltige Holzbauteile | Aussen | Gemäss BFS-Merkblatt Nr. 18 | Arbezol Hydro-Grundierung BP Plus * | PigaPur Primer PigaPur Isoprimer | PigaPur Exterior PigaPur Flex PigaPur Emaille 40 |
| Holzbauteile | Innen | Reinigen, schleifen | - | PigaPur Primer PigaPur Isoprimer | PigaPur Interior 20 PigaPur Emaille 40 |
| Zink | Innen / Aussen | Gemäss BFS-Merkblatt Nr. 5 | - | PigaPur Primer | PigaPur Interior 20 PigaPur Exterior PigaPur Flex PigaPur Emaille 40 |
| Aluminium / Kupfer | Innen / Aussen | Gemäss BFS-Merkblatt Nr. 6 | - | PigaPur Primer | PigaPur Interior 20 PigaPur Exterior PigaPur Flex PigaPur Emaille 40 |
| Hart-PVC | Innen / Aussen | Gemäss BFS-Merkblatt Nr. 22 | - | PigaPur Primer | PigaPur Interior 20 PigaPur Exterior PigaPur Flex PigaPur Emaille 40 |
| Eisen / Stahl | Innen, trocken | Entrosten, entfetten | - | 1-2x PigaPur Primer | PigaPur Interior 20 PigaPur Emaille 40 |
| Tragfähige Altanstriche | Innen / Aussen | Anschleifen, entfetten | + | PigaPur Primer | PigaPur Interior 20 PigaPur Exterior PigaPur Emaille 40 |

+ Schadstellen im Altanstrich entsprechend der jeweiligen Untergründe vorbehandeln.

* Mögliche Alternativen: Arbezol Hydro-Tauchgrund 3000 weiss, oder Alligator Holzgrundierung.

| | |
|-------------------------------|---|
| Trocknung DIN EN 53150 | <p>Staubtrocken nach ca. 30 min Griffest nach ca. 1-2 h</p> <p>Leicht schleifbar und überlackierbar Mit wasserverdünnbaren Produkten nach ca. 4-6 h Mit lösemittelhaltigen Produkten nach ca. 12 h Durchgetrocknet nach ca. 12 h</p> |
| Besonderer Hinweis | Die jeweiligen auf das zu behandelnde Bauteil anwendbaren SMGV/BFS und SIA Normen und Richtlinien sind zu beachten. |
| Sicherheitsdaten | <p>Abfallcode 08 01 12</p> <p>Kennzeichnung / Transportvorschriften / Sicherheitsratschläge Auch bei der Verarbeitung schadstoffarmer Produkte sind die üblichen Schutzmassnahmen einzuhalten. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Während und nach der Verarbeitung für gründliche Belüftung sorgen. Beim Spritzen: Spritznebel nicht einatmen. Bei unzureichender Belüftung Atemschutz anlegen. Siehe aktuelles Sicherheitsdatenblatt und Etikette.</p> |

Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Die ausserhalb unseres Einflusses liegenden Arbeitsbedingungen und die Vielzahl der unterschiedlichen Materialien schliessen einen Anspruch aus diesen Angaben aus. Im Zweifelsfalle empfehlen wir ausreichende Eigenversuche. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende, hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Alle früheren Ausgaben dieses Merkblattes verlieren hiermit ihre Gültigkeit.

Telefon +41 (0)44 817 73 73 | www.bosshard-farben.ch | bosshard@bosshard-farben.ch