

Technisches Merkblatt

ISO-9001/14001-zertifiziert

PigaPur Aqua-Metallic

Wasserverdünnbarer, seidenglänzender, hochwertiger Metalllack für innen und aussen

Anwendung	PigaPur Aqua-Metallic ist ein wasserverdünnbarer, seidenglänzender, haftstarker, hochwertiger Metalllack für dekorative Innen- und Aussenanstriche auf Holz und Holzwerkstoffe, Eisen und NE-Metalle, Mauerwerk, Putz, Beton und Kunststoff (Vorversuche!). Wird sowohl bei Renovationen als auch im Neubau eingesetzt, speziell für Türen, Fenster, Wandflächen (z.B. Glasgewebe) mineralische Untergründe und Stahlkonstruktionen usw.
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> - brillanter Metalleffekt - hervorragende Wetter- und Kreidungsbeständigkeit - gute Glanzhaltung - vergilbungsfrei - sehr gute Blockfestigkeit, trotz hoher Elastizität - diffusionsfähig - ausgezeichneter Verlauf - kurze Trocknungszeiten - hervorragende Haftfestigkeit - gute Alkalibeständigkeit - hohe Kratz- und Stossfestigkeit - beständig gegen haushaltsübliche Reinigungsmittel - Nassabrieb nach DIN 13300 Klasse 1 - entspricht MINERGIE-ECO - Schweizer Umweltetikette Klasse C
Technische Daten	<p>Bindemittel Polyurethan/ Acrylharzkombination Pigmente Aluminiumpigmente, anorganische und organische Buntpigmente Farbton Nach Farbkarte oder eingeschränkt nach Muster Farbtonbeständigkeit gemäss BFS-Merkblatt Nr. 26 Klasse: A / Gruppe: 1-3 je nach Farbton Glanzgrad Seidenglanz Lagerbeständigkeit 12 Monate bei 20 °C unangebrochene Gebinde. frostfrei lagern Lieferform Streichfertig Gebinde Siehe Preisliste Festkörpergehalt DIN EN 53216 Ca. 55-61 % Dichte DIN EN 53217 Ca. 1,07 g/ml Haftfestigkeit Nach DIN EN ISO 2409 GT0-1</p>
Untergrund	Der Untergrund muss tragfähig, trocken, sauber und fettfrei sein, mineralische Untergründe müssen ausreichend erhärtet sein.
Aufbau	<p>Festhaftende intakte Altanstriche Abwaschen mit Salmiakwasser, gut anschleifen. Vorversuche zur Ermittlung der Haftfestigkeit empfehlenswert. Im Zweifelsfall Haft-Primer wie PigaPur Primer einsetzen. 1-2x PigaPur Aqua-Metallic</p> <p>Neues Holz innen 1x PigaPur Primer, MEGAhafti, Boscalit Aqua-Isoliergrund oder PigaPur Isoprimer 1-2x PigaPur Aqua-Metallic</p> <p>Neue oder alte pilzgefährdete Hölzer und Konstruktionen aussen Verwittertes Holz abschleifen 1x Arbezol Hydro-Grundierung BP Plus, Arbezol Hydro-Grundierung BIP, oder Arbotrol Grundierung BP Plus.</p> <p>Bei diesen (und anderen) IPBC haltigen Imprägnierungen / Grundierungen darf PigaPur Isoprimer nicht als isolierende Zwischenschicht eingesetzt werden. Es kann zu starken</p>

	<p>Gelbverfärbungen im Deckanstrich kommen. In diesen Fällen ist Arbezol Hydro Isoprimer als Zwischenbeschichtung einzusetzen, oder unsere Technik anzu-sprechen.</p> <p>Neues Holz aussen 1x Alligator Holzgrundierung, Arbezol Hydro-Tauchgrund 3000 oder Arbezol Hydro-Isoprimer 1x PigaPur Primer oder PigaPur Isoprimer 1-2x PigaPur Aqua-Metallic</p> <p>Eisen 1x Cyclac 4032 Rostschutzgrund oder Bosaqua 2K-Primer 1-2x PigaPur Aqua-Metallic</p> <p>Zink 1x PigaPur Primer oder Boscapox 2K-Primer 4500 oder Bosaqua 2K-Primer 1-2x PigaPur Aqua-Metallic</p>									
Verarbeitung	<p>Streichen, rollen, spritzen (Airless, Airmix) vorzugsweise Spritzen. Beim Streichen oder Rollen ist der Effekt weniger gleichmässig. Fluessbecherpistole Spritzdüse 1.8-2 mm Spritzdruck 2.5-3 bar</p> <p>Verdünnung Mit Wasser. Streichen, rollen max. 2 %, spritzen ca. 5-10 % verdünnen (DIN 4mm: 40-90 s).</p> <p>Metallic Lacke gleichmässig applizieren. Die Auftragsmengen, Applikationsmethoden und Trocknungsbedingungen beeinflussen Farbton und Effekt. Bitte Probelackierung unter Praxisbedingungen, möglichst auf Teilen in Originalgrösse vornehmen.</p> <p>Mischbarkeit (Abtönbarkeit) Mit Bosshard-Mix-System.</p> <p>Verbrauch Ca. 100-140 g/m².</p> <p>Minimale Verarbeitungstemperatur Nicht bei Temperaturen unter + 10 °C verarbeiten (Objekttemperatur beachten). Starke Sonneneinstrahlung vermeiden. Die relative Luftfeuchtigkeit sollte nicht mehr als 80 % betragen.</p> <p>Reinigung der Geräte Mit Wasser, angetrocknete Farbe lässt sich mit Nitroverdünner entfernen.</p>									
Trocknung DIN EN 53150	<table> <tr> <td>Staubtrocken</td> <td>nach ca.</td> <td>1 h</td> </tr> <tr> <td>Überstreichbar</td> <td>nach ca.</td> <td>5-6 h</td> </tr> <tr> <td>Durchgetrocknet</td> <td>nach ca.</td> <td>20-36 h</td> </tr> </table>	Staubtrocken	nach ca.	1 h	Überstreichbar	nach ca.	5-6 h	Durchgetrocknet	nach ca.	20-36 h
Staubtrocken	nach ca.	1 h								
Überstreichbar	nach ca.	5-6 h								
Durchgetrocknet	nach ca.	20-36 h								
Besonderer Hinweis	<p>Die jeweiligen auf das zu behandelnde Bauteil anwendbaren SMGV/BFS und SIA Normen und Richtlinien sind zu beachten. SMGV Checklisten, Prüfprotokolle und Instandhaltungsanleitungen beachten und nutzen.</p>									
Sicherheitsdaten	<p>Abfallcode 08 01 12</p> <p>Kennzeichnung / Transportvorschriften / Sicherheitsratschläge Auch bei der Verarbeitung schadstoffarmer Produkte sind die üblichen Schutzmassnahmen einzuhalten. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Während und nach der Verarbeitung für gründliche Belüftung sorgen. Beim Spritzen: Spritznebel nicht einatmen. Bei unzureichender Belüftung Atemschutz anlegen. Aktuelles Sicherheitsdatenblatt und Etiketke beachten.</p>									

Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Die ausserhalb unseres Einflusses liegenden Arbeitsbedingungen und die Vielzahl der unterschiedlichen Materialien schliessen einen Anspruch aus diesen Angaben aus. Im Zweifelsfalle empfehlen wir ausreichende Eigenversuche. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende, hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Alle früheren Ausgaben dieses Merkblattes verlieren hiermit ihre Gültigkeit.

Telefon +41 (0)44 817 73 73 | www.bosshard-farben.ch | bosshard@bosshard-farben.ch