

Technisches Merkblatt

ISO-9001/14001-zertifiziert

ExpoSil Mineralgrund LF

Wässrige, lösemittelfreie, Tiefgrundierung mit MFB-Technologie für den Innen- und Außenbereich

Anwendung	ExpoSil Mineralgrund LF ist eine wässrige, lösemittelfreie Tiefgrundierung zur wasserabweisenden und verfestigenden Behandlung von saugenden mineralischen Untergründen. Durch den Einsatz von mikrofeinen Bindemittel-Komponenten erzielt man ein sehr gutes Eindringvermögen und eine optimale Verfestigung. Ist mit vielen wasserverdünnbaren Bosshard Innendispersionen und Bosshard Fassadenfarben verträglich. Ein Zusatz von 10 % zum ersten Anstrich erhöht die Haftfestigkeit auf alten Anstrichen und auf leicht saugenden Untergründen.
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> - wasserverdünnbar - lösemittelfrei - mit MFB-Technologie - verbessert die Anstrichhaftung - sehr gutes Eindringvermögen - sehr gute Hydrophobierung und Verfestigung des Untergrundes - sehr gute Alkalibeständigkeit - optimale Wasserdampf- und CO₂-Durchlässigkeit - auch für Wärmedämm-Systeme mit Styropor Hartschaumplatten geeignet - kann bis zu 10 % Bosshard Fassadenfarben bzw. Innendispersionen zugesetzt werden - entspricht MINERGIE-ECO 2011 - Schweizer Umweltetikette Klasse C
Technische Daten	<p>Bindemittel Siloxane/Acryl copolymere Lagerbeständigkeit 24 Monate bei 20 °C unangebrochene Gebinde, frostfrei lagern Lieferform Gebrauchsfertige, leicht trübe Flüssigkeit Gebinde Siehe Preisliste Festkörpergehalt 12,7 % Dichte DIN EN 53217 1,0 g/cm³ Viskosität 14 s DIN 4 mm</p>
Untergrund	Der Untergrund muss sauber, trocken und ausreichend erhärtet sein.
Aufbau	<p>Aufbau (aussen und innen) Grobporöse saugende Untergründe 1x ExpoSil Mineralgrund LF</p> <p>Gering saugfähiger Untergrund und alte tragfähige Anstriche 1x Bosshard Fassadenfarben bzw. Innendispersionen + 10 % ExpoSil Mineralgrund LF</p>
Verarbeitung	<p>Streichen, spritzen oder rollen.</p> <p>Verbrauch Ca. 100-400 g/m² abhängig von der Saugfähigkeit und Struktur des Untergrundes. Je nach Saugfähigkeit und Verfestigungszustand des Untergrundes kann ExpoSil Mineralgrund LF bis zu 50 % mit Wasser verdünnt werden. Glanzstellen und Abläufer vermeiden.</p> <p>Minimale Verarbeitungstemperatur Nicht unter + 5 °C verarbeiten (Untergrundtemperaturen berücksichtigen).</p> <p>Reinigung der Geräte Sofort nach Gebrauch mit Wasser, angetrocknetes Produkt löst sich mit Universalverdünner.</p>

Trocknung DIN EN 53150	Überstreichbar nach ca. 4-6 h, abhängig von der Witterung.
Besonderer Hinweis	<p>ExpoSil Mineralgrund LF darf folgenden Produkten beigesetzt werden:</p> <p>Innenfarben MicroSil Ultra, Exponal Mega, BO-Innendispersion, Exponit BB, Exponit 2000, Exponit PU Latex und Retina 0 Spezial.</p> <p>Fassadenfarben Exponit ***, ExpoSil Siliconharzfarbe und ThermoSil.</p> <p>Die jeweiligen auf das zu behandelnde Bauteil anwendbaren SMGV/BFS und SIA Normen und Richtlinien sind zu beachten. SMGV Checklisten, Prüfprotokolle und Instandhaltungsanleitungen beachten und nutzen.</p>
Sicherheitsdaten	<p>Abfallcode 08 01 12</p> <p>Kennzeichnung / Transportvorschriften Sicherheitsratschläge Auch bei der Verarbeitung schadstoffarmer Produkte sind die üblichen Schutzmassnahmen einzuhalten. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Während und nach der Verarbeitung für gründliche Belüftung sorgen. Beim Spritzen: Spritznebel nicht einatmen. Bei unzureichender Belüftung Atemschutz anlegen. Siehe aktuelles Sicherheitsdatenblatt und Etikette.</p>

Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Die ausserhalb unseres Einflusses liegenden Arbeitsbedingungen und die Vielzahl der unterschiedlichen Materialien schliessen einen Anspruch aus diesen Angaben aus. Im Zweifelsfalle empfehlen wir ausreichende Eigenversuche. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende, hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Alle früheren Ausgaben dieses Merkblattes verlieren hiermit ihre Gültigkeit.

Telefon +41 (0)44 817 73 73 | www.bosshard-farben.ch | bosshard@bosshard-farben.ch