

Technisches Merkblatt

ISO-9001/14001-zertifiziert

Boscapox 2K-Primer 4500

Primer auf Epoxibasis mit hervorragender Haftung und sehr guten Korrosionsschutzeigenschaften

Anwendung	<p>Boscapox 2K-Primer 4500 ist ein Primer auf Epoxibasis mit hervorragender Haftung und sehr guten Korrosionsschutzeigenschaften für Innen- und Aussenanstriche auf praktisch allen metallischen Untergründen wie Eisen, Guss, Aluminium, Zink, Buntmetalle, Chromstahl, Kunststoffe, Eternit, Faserzement-Baustoffe und Beton.</p> <p>Das Einsatzgebiet umfasst den gesamten Sektor des Maschinen- und Apparatebaus, die Fahrzeugindustrie (landwirtschaftliche Maschinen usw.), den Stahlhochbau für Eisenkonstruktionen sowie den Korrosionsschutz von chemisch beanspruchten Anlagen, den Bautenschutz und Baumalerbereich.</p>												
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> - Sehr schnelle Trocknung - Sehr gute Haftfestigkeit - Gute Schleifbarkeit - Hohe mechanische Festigkeit - Gute chemische Beständigkeit - Langjähriger ausgezeichneter Korrosionsschutz (bei geeigneter Decklackierung) - Sehr gute Überlackierbarkeit mit den meisten Lacksystemen - Optimale Isoliereigenschaften gegenüber Alkaliausblühungen auf Faserzementplatten - Schweizer Umwelt-Etikette Kategorie G 												
Technische Daten	<p>Bindemittel Epoxidharz Pigmente Zinkphosphat, Titandioxid Rutil, anorganische Buntpigmente (je nach Farbton) Farbton Siehe Preisliste. Wichtig Die Farbtöne gemäss Preisliste gewährleisten den ausgetesteten Korrosionsschutz. Alle anderen Ausmischungen nach Muster oder Fremdfarbkarten sind als Haftprimer geeignet.</p> <p>Glanzgrad Matt Gebinde 3,2 kg, 0,8 kg Das Gebinde von Komponente A enthält genügend Leerraum, damit darin die Mischung mit dem Härter (Komponente B) und die Verdünnung vorgenommen werden kann. Topfzeit 12 h bei +20 °C Haftfestigkeit Nach DIN EN ISO 2409 GT0-1</p> <table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;">Boscapox 2K-Primer 4500 (Komp. A)</td> <td style="width: 50%;">Boscapox-Härter 4501 (Komp. B)</td> </tr> <tr> <td>Lieferform</td> <td>Pastös flüssig</td> </tr> <tr> <td>Festkörpergehalt DIN EN 53216</td> <td>75 % 32 %</td> </tr> <tr> <td>Dichte DIN EN 53217</td> <td>1,60 g/cm³ 0,95 g/cm³</td> </tr> <tr> <td>Flammpunkt DIN EN 53213</td> <td>22 °C 23 °C</td> </tr> <tr> <td>Mischungsverhältnis (Gewichtsteile)</td> <td>4 : 1 mit Boscapox Härter 4501</td> </tr> </table>	Boscapox 2K-Primer 4500 (Komp. A)	Boscapox-Härter 4501 (Komp. B)	Lieferform	Pastös flüssig	Festkörpergehalt DIN EN 53216	75 % 32 %	Dichte DIN EN 53217	1,60 g/cm ³ 0,95 g/cm ³	Flammpunkt DIN EN 53213	22 °C 23 °C	Mischungsverhältnis (Gewichtsteile)	4 : 1 mit Boscapox Härter 4501
Boscapox 2K-Primer 4500 (Komp. A)	Boscapox-Härter 4501 (Komp. B)												
Lieferform	Pastös flüssig												
Festkörpergehalt DIN EN 53216	75 % 32 %												
Dichte DIN EN 53217	1,60 g/cm ³ 0,95 g/cm ³												
Flammpunkt DIN EN 53213	22 °C 23 °C												
Mischungsverhältnis (Gewichtsteile)	4 : 1 mit Boscapox Härter 4501												
Untergrund	<p>Der Untergrund muss sauber, trocken, trag- und saugfähig sowie frei von haftungsbeeinträchtigenden Substanzen, wie Fett, Öl, Staub, Algen, Moosen, losen Schichten oder anderen Verunreinigungen sein. Die zu beschichtende Oberflächen sind auf Eignung und Tragfähigkeit für nachfolgende Beschichtungen zu prüfen. Sinterschichten oder Verunreinigungen vor der Beschichtung mit Acide Liquide entfernen.</p>												

Aufbau	<p>Als Decklacke eignen sich praktisch alle luft- und ofentrocknenden Lacke, wie z.B.</p> <table border="0"> <tr> <td>Tosadur 2K-Ferrubron</td> <td>Tosadur 2K-Lack 6700</td> </tr> <tr> <td>Tosadur 2K-Strukturlack</td> <td>Tosadur 2K-Rapid</td> </tr> <tr> <td>Tosanol Seidenglanzlack</td> <td>Ferrubron Rapid</td> </tr> <tr> <td>Boscanol Ölfarbe</td> <td>PigaPur Exterior</td> </tr> <tr> <td>PigaSil 70 glanz</td> <td>PigaPur Flex</td> </tr> </table> <p>Auf Faserzementplatten haben sich folgende Deckanstriche bewährt</p> <table border="0"> <tr> <td>Exponit ***</td> <td>Tosacryl Aqua-1K-Emaile</td> </tr> <tr> <td>PigaPur Exterior</td> <td>PigaPur Flex</td> </tr> </table> <p>Bei Verwendung von Einbrennlacken ist darauf zu achten, dass nicht höher als bei +140°C eingebrannt wird.</p>	Tosadur 2K-Ferrubron	Tosadur 2K-Lack 6700	Tosadur 2K-Strukturlack	Tosadur 2K-Rapid	Tosanol Seidenglanzlack	Ferrubron Rapid	Boscanol Ölfarbe	PigaPur Exterior	PigaSil 70 glanz	PigaPur Flex	Exponit ***	Tosacryl Aqua-1K-Emaile	PigaPur Exterior	PigaPur Flex
Tosadur 2K-Ferrubron	Tosadur 2K-Lack 6700														
Tosadur 2K-Strukturlack	Tosadur 2K-Rapid														
Tosanol Seidenglanzlack	Ferrubron Rapid														
Boscanol Ölfarbe	PigaPur Exterior														
PigaSil 70 glanz	PigaPur Flex														
Exponit ***	Tosacryl Aqua-1K-Emaile														
PigaPur Exterior	PigaPur Flex														
Verarbeitung	<p>Streichen, Rollen, Spritzen (Airless) Boscapox 2K-Primer 4500 wird vorwiegend mit Spritzpistolen verarbeitet (Druck 2,5–3,5 bar). Zur Erreichung der Spritzviskosität müssen ca. 15–20 % Boscapox Verdünner 860 zugemischt werden.</p> <p>Verdünner Mit Boscapox Verdünner 860 oder 2K-Einheitsverdünner.</p> <p>Verbrauch Ca. 120–150 g/m² pro Anstrich bei 30 µm Trockenschichtdicke.</p> <p>Relative Feuchtigkeit bei der Applikation und Trocknung Max. 80 %.</p> <p>Temperatur bei der Applikation und Trocknung Nicht unter +10 °C Umgebungs- und Untergrundtemperatur verarbeiten.</p> <p>Reinigung der Geräte Sofort nach Beendigung der Lackierarbeiten reinigen mit Boscapox Verdünner 860, 2K-Einheitsverdünner 3018 oder Cyclon Universalverdünner 7.</p>														
Trocknung DIN EN 53150	<table border="0"> <tr> <td>Staubtrocken</td> <td>nach 10–15 min</td> </tr> <tr> <td>Klebfrei</td> <td>nach 1 h</td> </tr> <tr> <td>Griffest</td> <td>nach 4 h</td> </tr> <tr> <td>Überspritzbar</td> <td>nach 8–10 h</td> </tr> </table> <p>Die Angaben sind abhängig von der Umgebungs- und Untergrundtemperatur sowie von der relativen Luftfeuchtigkeit.</p> <p>Boscapox 2K-Primer 4500 kann nach kurzer Antrocknungszeit forciert getrocknet werden (30 min. bei +60-80 °C).</p>	Staubtrocken	nach 10–15 min	Klebfrei	nach 1 h	Griffest	nach 4 h	Überspritzbar	nach 8–10 h						
Staubtrocken	nach 10–15 min														
Klebfrei	nach 1 h														
Griffest	nach 4 h														
Überspritzbar	nach 8–10 h														
Lagerbeständigkeit	<p>Lagerzeit max. 24 Monate bei +20 °C in unangebrochenen Gebinden. Kühl, trocken und frostfrei lagern. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.</p>														
Besonderer Hinweis	<p>Die jeweiligen, auf das zu behandelnde Bauteil anwendbaren, SMGV/BFS-, SIA-Normen und -Richtlinien sind zu beachten. SMGV-Checklisten, Prüfprotokolle und Instandhaltungsanleitungen beachten und nutzen.</p>														
Richtlinie 2004/42/CE	<p>Das Produkt unterschreitet den Höchstwert von 750 g/l der Produktkategorie A/h Lb und ist somit konform. VOC-Gehalt: max. 630 g/l.</p>														
Sicherheitsdaten	<p>Kennzeichnung / Transportvorschriften Siehe aktuelles Sicherheitsdatenblatt und Etikette.</p> <p>Abfallcode 08 01 11 S</p>														

Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Die ausserhalb unseres Einflusses liegenden Arbeitsbedingungen und die Vielzahl der unterschiedlichen Materialien schliessen einen Anspruch aus diesen Angaben aus. Im Zweifelsfalle empfehlen wir ausreichende Eigenversuche. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende, hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Alle früheren Ausgaben dieses Merkblattes verlieren hiermit ihre Gültigkeit.