

# Technisches Merkblatt

## Exponit 2000

Hochwertige weisse und bunte Dispersionsfarbe für innen

<b>Anwendung</b>	<p><b>Exponit 2000</b> ist eine hochwertige, Dispersionsfarbe für Innenanstriche auf Sichtbeton, Weiss- und Zementputz, Kunststoffabrieb, Mauerwerk, Gips, Holz, Papier, Karton usw. Wird hauptsächlich in Industrie- und Wohnbauten eingesetzt. Die Exponit Volltonfarben sind mit sämtlichen Exponit Innendispersionen in jedem Verhältnis mischbar. Aufgrund der spezifischen Eigenschaften und des grossen Sortimentes an kräftigen Volltönen eignet sich Exponit 2000 speziell auch als Dekorationsfarbe.</p>
<b>Eigenschaften</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- gutes Deckvermögen (Klasse 2)</li><li>- spritzarm verarbeitbar</li><li>- ausgezeichnete Verlauf</li><li>- für normal beanspruchte Oberflächen (Nassabrieb Klasse 1)</li><li>- <b>entspricht Minergie-ECO</b></li><li>- <b>Schweizer Umwelt-Etikette Kategorie B</b></li></ul>
<b>Technische Daten</b>	<p><b>Bindemittel</b> Polymerdispersion <b>Pigment</b> Titandioxid Rutil anorganische und organische Buntpigmente <b>Farbton</b> Weiss und bunt, nach allen gängigen Farbkarten oder nach Muster, Volltonfarben gemäss Preisliste <b>Glanzgrad</b> Matt <b>Lagerbeständigkeit</b> 24 Monate bei 20 °C (unangebrochene Gebinde), frostempfindlich <b>Lieferform</b> Pastös <b>Gebinde</b> Siehe Preisliste <b>Festkörpergehalt DIN EN 53216</b> 60 % (Mittelwert) <b>Dichte DIN EN 53217</b> 1,35-1,55 g/ml (je nach Farbton) <b>Wasserdampfdurchlässigkeit DIN EN 52615</b> <math>\mu\text{m} = 125</math>; <math>S_d = 0,02\text{ m}</math></p> <p><b>Kenndaten nach DIN EN 13300</b> <b>Nassabrieb</b> Klasse 1 (<math>&lt; 5\ \mu\text{m}</math>) <b>Kontrastverhältnis</b> (Deckvermögen) Klasse 2 (<math>\geq 98</math> und <math>&lt; 99.5</math>) <b>Maximale Korngrösse</b> Fein (<math>&lt; 100\ \mu\text{m}</math>)</p>
<b>Untergrund</b>	<p>Der Untergrund muss sauber, trocken und ausreichend erhärtet sein.</p>
<b>Aufbau</b>	<p><b>Neuputz, Altputz, Beton, Raufasertapeten</b> 2x Exponit 2000</p> <p>Eine vorherige Grundierung mit Tiefgrund LF verbessert die Haftung, die Verarbeitungseigenschaften und verhindert mögliche Fleckenbildung bei extrem mageren Untergründen. Bei schwarz 5013 und weiteren dunklen Volltönen kann es Untergrund- und applikationsbedingt zu Oberflächenstörungen kommen. Im Zweifelsfall Vorversuche durchführen.</p> <p><b>Gips</b> 1x Tiefgrund LF oder ExpoSil Primer 2x Exponit 2000</p> <p><b>Alte Dispersionsfarbenanstriche</b> bei gut haftenden alten Anstrichen. 1-2x Exponit 2000</p>

<b>Verarbeitung</b>	<p>Streichen, Rollen, Spritzen (Airless).</p> <p><b>Verdünnung</b> Mit Wasser. Streichen und Rollen bis 15 %, Spritzen bis 20 %.</p> <p><b>Verbrauch</b> Ca. 250–300 g/m<sup>2</sup> bei 2-maligem Anstrich auf feinstrukturiertem Untergrund. Der Verbrauch ist abhängig von der Applikationsart, der Saugfähigkeit und Struktur des Untergrundes.</p> <p><b>Minimale Verarbeitungstemperatur</b> Die Temperatur des Untergrundes darf nicht unter + 5 °C liegen.</p> <p><b>Reinigung der Geräte</b> Mit Wasser, nach dem Trocknen löst sich die Farbe nur mit Nitroverdünnern.</p>
<b>Trocknung DIN EN 53150</b>	<p>Bei + 20 °C und 65 % rel. Luftfeuchte nach 4-6 h oberflächentrocken und überstreichbar. Durchgetrocknet und belastbar nach ca. 3 Tagen. Bei niedrigerer Temperatur und höherer Luftfeuchte verlängern sich diese Zeiten.</p>
<b>Besondere Hinweise</b>	<p>Abgetöntes Exponit 2000, 2x streichen. Spachtelungen müssen nachgrundiert werden. Für kratzfeste Oberflächen, Exponit 2000 mit Exponit Protect (weiss oder bunt), im gleichen Farbton überstreichen. Dies verhindert "Weissbruch" und Aufglänzen der matten Oberfläche bei mechanischer Einwirkung. Bei Bunttönen die Alkalität des Untergrundes beachten. entsprechende Grundierung wählen, z. B. Expoflex Primer.</p> <p>Die jeweiligen auf das zu behandelnde Bauteil anwendbaren SMGV/BFS und SIA Normen und Richtlinien sind zu beachten.</p>
<b>Sicherheitsdaten</b>	<p>Exponit 2000 kann optional mit AF-Additiv als Filmschutzmittel ausgerüstet werden. Das mit AF-Additiv ausgerüstete Exponit 2000 enthält Wirkstoffe für behandelte Ware: 3-IOD-2-PROPINYLBUTYLCARBAMAT. Das Wasser aus der Reinigung von Arbeitsgeräten darf nicht in den Boden oder in Oberflächenwasser gelangen.</p> <p><b>Abfallcode</b> 08 01 12</p> <p><b>Kennzeichnung / Transportvorschriften /Sicherheitsratschläge</b> Auch bei der Verarbeitung schadstoffarmer Produkte sind die üblichen Schutzmassnahmen einzuhalten. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Während und nach der Verarbeitung für gründliche Belüftung sorgen. Beim Spritzen: Spritznebel nicht einatmen. Bei unzureichender Belüftung Atemschutz anlegen. Siehe aktuelles Sicherheitsdatenblatt und Etikette.</p>

Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Die ausserhalb unseres Einflusses liegenden Arbeitsbedingungen und die Vielzahl der unterschiedlichen Materialien schliessen einen Anspruch aus diesen Angaben aus. Im Zweifelsfalle empfehlen wir ausreichende Eigenversuche. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende, hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Alle früheren Ausgaben dieses Merkblattes verlieren hiermit ihre Gültigkeit.

Telefon +41 (0)44 817 73 73 | [www.bosshard-farben.ch](http://www.bosshard-farben.ch) | [bosshard@bosshard-farben.ch](mailto:bosshard@bosshard-farben.ch)